

# Regina



**Água Quente Sanitária**



### Regina 1.5



#### Utilização:

Produção e Acumulação de AQS;

#### Aplicações:

• Produção e acumulação isolada de água quente sanitária;

• Apoio em série a um sistema solar de produção de AQS.

#### Características:

- Bomba de calor com acumulador de 190 litros vitrificado com ânodo de magnésio para evitar corrosão e crescimento de bactérias;
- Excelente Isolamento térmico do acumulador;

#### Limites de Funcionamento:

Temperatura da água quente: entre 38 e 65°C (70° com o apoio de resistência eléctrica)  
 Temperatura ambiente exterior: -30 a 43°C

#### Fontes de Energia:

Electricidade e ar exterior

#### Fluido de Transferência Térmica:

R134a



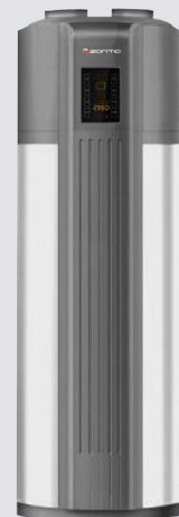
#### Instalação:

Exterior, protegida. Interior (garantir ventilação e linha de esgoto).

#### Acessórios incluídos:

Válvula de segurança (pressão e temperatura), válvula de retenção, filtro e tampão.

### Regina 3.5



#### Utilização:

Produção e Acumulação de AQS;

#### Aplicações:

• Produção e acumulação isolada de AQS;

• Apoio em série a um sistema solar de produção de AQS;

• Produção e acumulação de AQS através do circuito frigorífico e um sistema solar, um recuperador de calor a água, uma caldeira a lenha ou uma caldeira a gásóleo.

#### Características:

Bomba de calor com acumulador de 300 litros Inox, com 1 serpentina para interligação com outra fonte de calor que pode ser um sistema solar ou uma caldeira. A transferência de energia do circuito frigorífico é efectuada através de uma serpentina exterior a funcionar como condensador às paredes do acumulador.

#### Limites de Funcionamento:

Temperatura da água quente: entre 38 e 60°C  
 Temperatura ambiente exterior: -30 a 43°C

#### Fontes de Energia:

Electricidade e ar exterior

#### Fluido de Transferência Térmica:

R134a



#### Instalação:

Exterior, protegida. Interior (garantir ventilação e linha de esgoto). A instalação interior permite que a temperatura do ar no interior do compartimento diminua.

#### Acessórios incluídos:

Válvula de segurança (pressão e temperatura), válvula de retenção e tampão.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	REGINA 1.5			REGINA 3.5				
	Económico	Híbrido		Eléctrico	Económico	Híbrido		Eléctrico
Modo de Funcionamento:		Bomba de Calor	Resistência Elect.			Bomba de Calor	Resistência Elect.	
Potência de Aquecimento (kW):	1,5	1,5	2,0	2,0	3,0	3,0	2,0	2,0
Potência Total Consumida (kW):	0,66	0,66	2,0	2,0	1,5	1,5	2,0	2,0
Corrente Máxima de Entrada (A):	3,0	3,0	9,0	9,0	6,5	6,5	13,0	13,0
Alimentação Eléctrica:	230 ~240V / 50Hz	230 ~240V / 50Hz		230 ~240V / 50Hz	230 ~240V / 50Hz	230 ~240V / 50Hz		230 ~240V / 50Hz
Potência Compressor (kW):	0,44	0,44		0,44	0,85	0,85		0,85
Potência Resistência Eléctrica (kW):	2,0	2,0		2,0	3,0	3,0		3,0
COP:	3,45	1,45		1,0	3,53	3,53		1,0
Fluido Frigorígeno:	R134a (800g)	R134a (800g)		R134a (800g)	R134a (1200g)	R134a (1200g)		R134a (1200g)
Caudal Água (m3/h):	0,032	0,04		0,043	1,25	1,25		1,01
Capacidade de Acumulação (lts):	190	190		190	300	300		300
Temperatura de Saída de Água (°C):	65	65		65	55	55		55
Regulação da Temperatura de Saída (°C):	38 a 70	38 a 70		38 a 70	38 a 60	38 a 60		38 a 60
Nível de Ruído (db(A)):	48	48		48	46,6	46,6		46,6
Dimensões Diâmetro / Altura (mm):	ø568 / 1575	ø568 / 1575		ø568 / 1575	ø650 / 1920	ø650 / 1920		ø650 / 1920
Peso Líquido/Bruto (kg):	92,7 / 107	92,7 / 107		92,7 / 107	113 / 129	113 / 129		113 / 129
Ligações Água Quente/Fria:	DN 20 (3/4" F)	DN 20 (3/4" F)		DN 20 (3/4" F)	DN 20 (3/4" F)	DN 20 (3/4" F)		DN 20 (3/4" F)

#### Condições de Ensaio:

1 - Condições de teste: temperatura exterior, 15/12°C (Bolbo Seco/Bolbo Húmido), Tent água, 15°C, Tsaida água=45°C

2 - Gama de temperaturas de Funcionamento: -30°C a 43°C, gama de temperaturas de funcionamento em modo de bomba de calor: -7°C a 43°C.